



# Ausschreibungstext

Lieferung und Einbau von Drahtgitterkörben (Gabionen)

Gabionen aus witterungs- und mechanisch beständigem Füllmaterial liefern und einbauen. Die Gabionen sind aus elektrisch punktgeschweißtem Gittermatten aus hochelastischem Baustahldraht hergestellt. Die Einzelteile werden vor Ort ausgelegt und mit Spiralschließen zu einem kompletten Behälter zusammengefügt.

Alle Komponenten sind mit einer Galvan - Spezialbeschichtung (95% Zink, 5% Alu) verzinkt und besitzen den Nachweis der Korrosionsbeständigkeit (DIN 50021-SS) von mindestens 1000 Stunden im Salzsprühnebeltest (Hersteller nach ISO Norm 9001 zertifiziert).

Stahldrahtstärke:	3,5 mm, 450N / mm <sup>2</sup> 4,5 mm, 450N / mm <sup>2</sup>
Maschenweite:	10 x 10 mm 5 x 10 mm (nur Frontgitter)
Distanzhalter:	5 mm, 600N / mm <sup>2</sup>
Spiralschließen:	5 mm, 600N / mm <sup>2</sup>
Befüllung:	Hartschotter oder Bruchsteinmaterial, 1,5 bis 2-fache Größe der Maschenweite. Sofern die Sichtseite mit größerem Material trockenmauerartig aufgebaut wird, kann der innere und hintere Bereich der Gabione mit feinerem Grobschotter (80-120 mm) befüllt werden.
Einbauorte:	Uferdämme, Deiche, Böschungen, Flusssohlen, Stützmauern.
Stückzahl:	Gabionenbehälter, Maße: L x B x H  L (0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 m) B (0,5 / 1,0 m) H (0,5 / 1,0 m)

Liefernachweis:  
REINICKE GABIONEN-SYSTEME  
Dumontweg 7  
D-70563 Stuttgart  
Tel. 49 (0) 711-7354953  
Fax. 49 (0) 711-732482  
e-mail: reinicke@gabionen.biz  
www.gabionen.biz